

URI - 3000 RID

示差折光检测器



技术服务热线:021-50801569
销售服务热线:021-38953588

扫码关注官方微信
获取更多产品信息和促销活动



核心优势

超低噪声基线与卓越重现性

依托高稳定光学结构与精准全区域温控，本产品能有效抑制温度波动带来的基线漂移，使长时间运行保持极低噪声与高重现性。无论是常规检测还是批量 QC，均能稳定输出一致的结果，大幅提升方法可靠性。

智能化校准, 开机即用

系统支持“一键自动归零”“自动光路平衡”等智能校准功能, 用户无需复杂操作即可快速获得稳定基线。大幅降低人员使用门槛, 满足 QC 车间与生产线对快速启动、方法可复现性的严格要求。

抗气泡流通池与便捷维护设计

流通池采用抗气泡结构与直通式光学布局, 显著降低微气泡干扰; 前置液路接口让拆卸、清洗与维护更顺畅, 同时降低堵塞风险与维护成本。更适用于高频使用、样品复杂的业务场景。

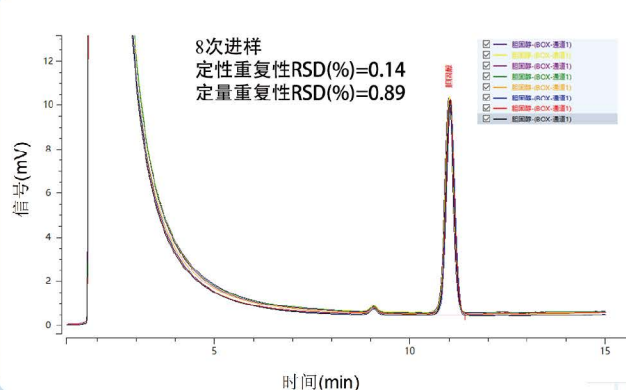
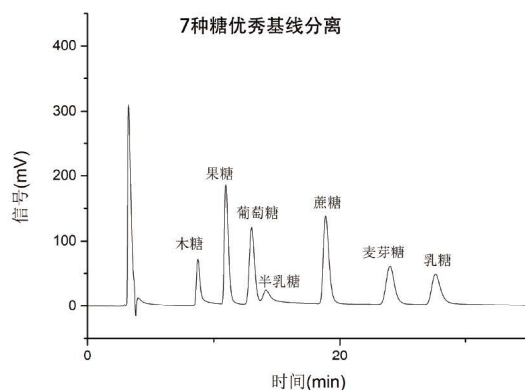
强兼容性与广泛应用领域

提供标准模拟输出, 可与任何品牌 HPLC 组合使用; 也可通过通微自有软件平台实现全流程反控与数据采集。适用于糖类、多元醇、醇类、添加剂等无紫外吸收组分分析, 为用户提供高性价比的通用检测方案。

技术参数

折光率范围	1~1.75
归零控制	手动、自动、远程光学 / 电子归零
检测池体积	8 μ L
工作温度	15 ~ 30 $^{\circ}$ C

检测范围	0.25~512 μ RIU
光源	钨灯
通信接口	RS-232、RS-485、USB、LAN
电源电压	4 ~ 265 VAC, 40 ~ 60Hz



上海通微分析技术有限公司

- 20+ 年专注分析仪器研发与制造
- 100+ 项核心知识产权(含专利与软件著作权)
- 60+ 项国家及省市重大科研项目承担完成
- 30+ 项科技创新类大奖, 包括国家发明创业特等奖、上海科技进步一等奖等
- 拥有博士后科研工作站, 汇聚高层次人才
- 荣获国家高新技术企业、上海市“专精特新”企业等多项权威资质认证

